



ВМПАВТО
Инновации в смазках

ООО "ВМПАВТО" 198099 РОССИЯ, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛ. ПРОМЫШЛЕННАЯ Д. 40 А,
ТЕЛ./ФАКС +7 (812) 601 05 50 /601 05 59 WWW.SMAZKA.RU
ИНН-7814069526 КПП-780501001 ОКПО-45540231
ОГРН-1027807581372

АНТИФРИКЦИОННОЕ ТВЕРДОЕ СМАЗОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

МС 2000

ТУ 2257-006-45540231-2014

Техническое описание продукта

Суспензия дисульфида молибдена в растворе полимера, предназначена для получения отверждаемого при нагревании антифрикционного твердосмазочного покрытия, способствующего повышению плавности работы узлов трения, облегчению приработки пар трения, снижению шума и вибраций, упрощению монтажа и демонтажа, уменьшению повреждений резьбовых соединений при затяжке.

СВОЙСТВА:

- высокая адгезия;
- морозо- и термостойкость (от – 60 до + 150 °С);
- высокая защита от коррозии;
- работоспособность в запылённой или влажной среде и в вакууме;
- устойчивость к смыванию водой;
- устойчивость к растворителям, топливам и маслам;

НАЗНАЧЕНИЕ:

Для нанесения на пары трения металл-металл: подшипники и направляющие скольжения, зубчатые передачи, резьбовые и шлицевые соединения, петли, шарниры и др. Уменьшает износ поршней и стенок цилиндров во время обкатки и холодного запуска бензиновых и дизельных двигателей, компрессоров и поршневых насосов.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка к нанесению

Поверхность необходимо тщательно очистить, обезжирить с применением растворителя 646 или нефраса С2-80/120, затем высушить. Сушку рекомендуется производить в печи или сушильном шкафу при температуре около +50°С в течение 30 минут.

Не допускается загрязнение подготовленной поверхности водой, маслом, прочими веществами, снижающими адгезию состава к подложке, контакт подготовленной поверхности с руками. Интервал между операцией подготовки поверхности и нанесением состава МС 2000 не должен превышать 60 минут.

Долговечность покрытия зависит от шероховатости поверхности, оптимальное значение которой составляет Ra = 1,6-3,2 мкм. Рекомендуются предварительная пескоструйная или химическая обработки поверхностей

Нанесение

Перед нанесением тщательно перемешать состав МС 2000 чистой палочкой или мешалкой в течение 10 минут. По окончании перемешивания состав должен представлять собой равномерно окрашенную в темно-серый цвет массу, при этом на дне и на стенках емкости не должно оставаться осадка. При необходимости допускается разбавление МС 2000 растворителем 646 или техническим изопропиловым спиртом.



ВМПАВТО
Инновации в смазках

ООО "ВМПАВТО" 198099 РОССИЯ, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛ. ПРОМЫШЛЕННАЯ Д. 40 А,
ТЕЛ./ФАКС +7 (812) 601 05 50 /601 05 59 WWW.SMAZKA.RU
ИНН-7814069526 КПП-780501001 ОКПО-45540231
ОГРН-1027807581372

Нанесение состава рекомендуется производить при температуре $20\pm 10^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80%. Нанесение MC 2000 производится в 1-2 слоя. Рекомендуемая толщина сухого слоя покрытия – 7-15 мкм. При необходимости второй слой наносится после подсушивания предыдущего на воздухе при комнатной температуре до исчезновения липкости плёнки и появления матовости (30-60 минут).

Способы нанесения

Допускается нанесение состава одним из следующих методов: пневматическим распылением, окунанием или кистью. Необходимо контролировать толщину мокрого слоя и не допускать потёков.

Отверждение

Деталь с нанесенным составом сушится на воздухе в течение 60 минут, затем в сушильном шкафу или печи с постепенным повышением температуры со скоростью $1-3^{\circ}\text{C}$ в минуту до $150\pm 10^{\circ}\text{C}$, после чего выдерживается при этой температуре в течение 2-х часов. После чего деталь постепенно охлаждается в печи до 70°C , затем на воздухе при комнатной температуре.

Контроль качества

При визуальном контроле покрытие должно быть матовым, сплошным и темно-серым. Не допускаются пузыри, потёки, отслоения, наличие посторонних включений, кратеры, глянец, механические повреждения.

Контроль толщины покрытия рекомендуется производить толщиномером для лакокрасочных материалов. В случае, если толщина покрытия больше требуемой, допускается доводка заданной толщины притиркой с сопрягаемой деталью. Зачистка абразивным инструментом запрещена.

Степень отверждения покрытия контролируется пробой на смываемость, которая заключается в следующем: ватным тампоном, смоченным в растворителе 646, необходимо протереть вручную с незначительным усилием одно и то же место горячего покрытия 10-15 раз. При удовлетворительной степени отверждения не происходит смывания покрытия, допускается окрашивание тампона в серый цвет.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Огнеопасно. Не работать с составом около источников воспламенения, искр, открытого огня. Использовать средства индивидуальной защиты. При работе в помещении обеспечить вентиляцию. Избегать попадания на слизистые оболочки, при попадании промыть большим количеством воды, обратиться к врачу. Не использовать в пищевой промышленности. Хранить в недоступном для детей месте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид	Вязкая масса от серого до черного цвета
Условная вязкость ВЗ-246 при 20°C , с	15-45
Массовая доля сухого остатка, %	10-35
Температура применения, $^{\circ}\text{C}$	От -60 до +150

СОСТАВ: Органический связующий полимер, растворитель, дисульфид молибдена.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ: Гарантийный срок хранения - 24 месяца. Хранить при температуре от -30 до $+30^{\circ}\text{C}$ в закрытых складских помещениях.